

BUSY BEE: UN INNOVATION DANS LE DOMAIN DE LA CALIBRATURE E DU PONCAGE

Au perfectionnement de la gamme des machines fabriquées jusqu'aujourd'hui , CGA a mis au point une nouvelle machine calibreuse-ponceuse a contact de bas et de haut (inferieure et superieure) , que touche le top de la specialisation , en mettant en valeur l'experience de plus de 30 ans de sa equipe technique.

La Busy Bee a haut et bas contact est disponible en divers modeles et compositions , pour satisfaire les demandes d'utilisation . Largeur 1100-1350 mm , composee par 1-2-3-4-5 groupes operateurs inferieurs et 1-2-3-4-5 groupes operateurs superieurs , aussi en execution compact , que a'addition d'un transfert placee entre les deux machines.

Pour rendre efficient au maximum l'entrain des materiaux soumis a l'usinage , Busy Bee dispose d'une table vacuum avec des electroaspirateurs silencieuses et des souliers de pression ayant une structure robuste en acier , réglables attraverso la relative poignée. Pour faire des divers usinages demandes par le client , ils sont disponibles des souliers sectionnes a 24 secteurs , adaptes pour introduire dans le meme temps des materiaux ayant des epaisseurs divers.

La composition de la machine Busy Bee peut etre realisee avec des rouleaux calibreurs-ponceurs d'une gamme diverse , de diametre 250 jusqu'au diametre 350 mm, tant en acier rainure , que couverts par caoutchouc rainure de durete 20-90 Sh. Les groupes mentiones ont un systeme manuel de réglage de l'ablation du materiel ou des dimensions du papier abrasif. Tous les groupes peuvent etre exclus pneumatiquement d'armoire de commandes ; A la demande du client on peut installer les entrees et les sorties electroniquement des groupes. Il est aussi possible d'installer , pour un ablation maximale utilisant une puissance minimale , un groupe robot HPS que peut etre monte sur la machine. L'arbre robot a un diametre de 210 mm et il est prévu – pour la version 1100 avec 384 plaquettes a quatre tranchants , pour la version 1350 avec 512 plaquettes a quatre tranchants.

L'extraction du groupe robot , s'il est necessaire , est faite automatiquement. Les groupes peuvent etre dotes avec des tampons rigids – pneumatiques et sections en secteurs ayant le pas 11,5 ; 22,5; 45 ou ils peuvent etre combines rouleau e tampon. Chaque groupe peut disposer d'un souffleur oscillant a intervention temporisee , pour garantir la fonctionalite maximale et le consommation minimale d'air comprime. Sur la Busy Bee peuvent etre montes des divers systemes de nettoyage: soffleurs rotatifs pour le nettoyage des panneaux avec intervention temporisee ; brosse a nettoyer montee a la sortie de la machine pour le nettoyage des pieces usines.

On peut monter a l'interieur de la machine un groupe brosse scotch brite , eliminable, a necessite attraverso l'armoire électrique.

Busy Bee a une structure robuste qui permet d'y installer a l'interieur des moteurs jusq'une puissance de 60 Kw. Busy Bee vante du maximum de precision: les groupes operateurs sont montes inclines , avec tensionnement pneumatique centrale de la bande , pour garantir l'adherence maximale des bandes abrasives aux rouleaux calibreurs-ponceurs et pour eviter l'accumulation des dechets a la base .

Busy Bee est absolument fiable grace a la qualite maximale des materiaux de composition et garantie pour 24 mois par le fabriquant.

L'objectif principal de CGA est de projeter des machines qui garantissent la surete maxime pour l'operateur , des niveaux minimes d'emission des poussières dans l'air et de pollution acoustique , en respectant les normes de la CE.

BUSY BEE: UNA INNOVACIÓN EN EL CAMPO DEL CALIBRADO LIJADO

Como perfeccionamiento de la gama de máquinas fabricadas hasta ahora, CGA ha puesto a punto una nueva máquina calibradora-lijadora inferior y superior que alcanza el máximo de la especialización valiéndose de los treinta años de experiencia de su equipo técnico.

La Busy Bee inferior y superior está disponible en varios modelos y composiciones para responder a las necesidades de los usuarios:

Ancho 1100 – 1350 mm compuesta de 1-2-3-4-5 grupos operadores inferiores y 1-2-3-4-5 grupos superiores, ya sea de fabricación compacta como con la aplicación de un transportador colocado entre las dos máquinas.

Para un máximo y eficaz rendimiento, la tracción de los materiales sometidos a trabajo, Busy Bee cuenta con una mesa Vacuum con electro-aspiradores silenciosos y zapados de presión con una estructura resistente de acero regulable mediante una especial manija. Para realizar los trabajos especiales que soliciten los clientes, están disponibles los zapados seccionados en 24 sectores idóneos para introducir al mismo tiempo materiales con diferentes espesores.

La composición de la máquina Busy Bee se lleva a cabo con rodillos calibradores-lijadores de diferentes gamas, del diámetro 250 hasta el diámetro 350, de acero con ranuras y recubiertos en goma con ranuras y dureza de 20-90 Sh.

Dichos grupos disponen de un sistema manual para regular la eliminación del material o la dimensión del papel abrasivo. Todos los grupos están dotados de exclusión neumática desde el cuadro de mandos; a petición del cliente, se pueden instalar las entradas y las salidas de los grupos, electrónicamente. Está disponible además, para una eliminación máxima con mínima potencia, un grupo cepillo HPS, que se puede montar en la máquina. El eje cepillo tiene un diámetro 210, está dotado, en la 1100 de 384 placas y cuatro cortes, en la 1350 cuenta con 512 placas y cuatro cortes.

La extracción del grupo cepillo, de ser necesario se realiza automáticamente. Los grupos pueden estar dotados de tampones rígidos-neumáticos y seccionados en sectores con paso 11,5; 22,5; 45 o pueden combinarse rodillo – y tampón.

Cada grupo puede disponer de un soplador oscilante con trabajo temporizado para asegurar máxima funcionalidad y mínimo consumo de aire comprimido. En Busy Bee se pueden montar varios sistemas de limpieza: sopladores giratorios para la limpieza de los tableros con trabajo temporizado; cepillo limpiador montado en la salida de la máquina para limpiar las piezas trabajadas.

Además, se puede montar, en el interior de la máquina, un grupo cepillo scotch-brite, con exclusión según se necesite desde el cuadro eléctrico.

Busy Bee está dotada de una firmeza de estructura tal que permite la instalación dentro de los motores hasta una potencia de 60 Kw. Busy Bee cuenta con la máxima precisión: los grupos operadores están montados inclinados con tensado neumático de la cinta, para asegurar la máxima adherencia de las cintas abrasivas a los rodillos calibradores-lijadores, y para evitar la acumulación de escorias en su base.

Busy Bee es absolutamente fiable por la excelente calidad de los materiales que la componen, cuenta con una garantía de 24 meses de la Empresa fabricante.

El objetivo fundamental de CGA es proyectar máquinas que aseguren máxima seguridad para el operador, mínimos niveles de emisión del polvo en el aire y de contaminación acústica en el respeto de las normas CE.

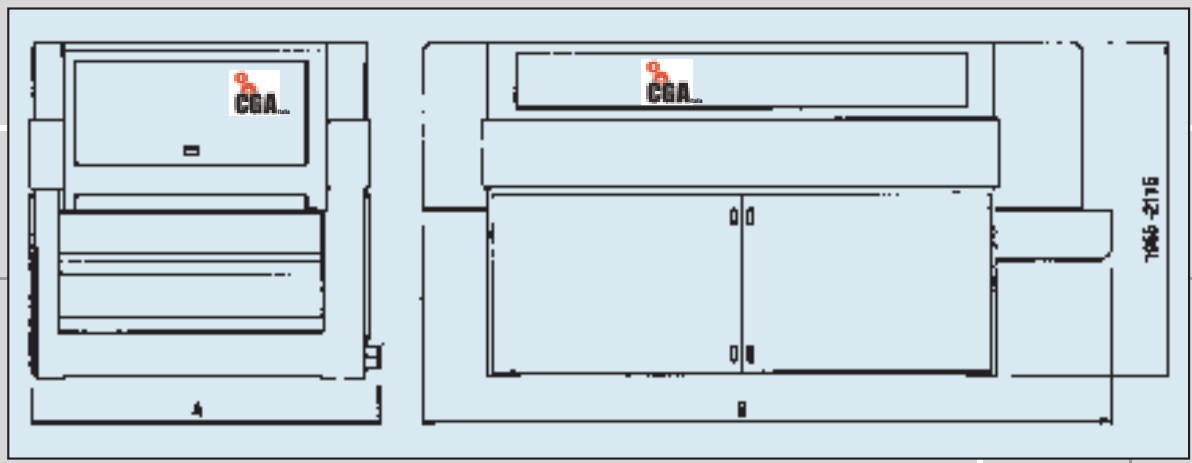
CGA
61100 PESARO (ITALY) - Via Degli Sminatori, 3n
Tel. +39 0721/200118 - Fax +39 0721/200117
E-mail: cgaitalia@libero.it



Busy Bee
SERIE Inferiore



Fotologo e Stampo: Highi e Armani - Cesena



MODELLO / MODEL	DIMENSIONI / DIMENSIONS	
	A	B
Busy Bee 1100/11 Inf	1860	2650
Busy Bee 1100/22 Inf	1860	3400
Busy Bee 1100/33 Inf	1860	4150
Busy Bee 1350/11 Inf	2110	2650
Busy Bee 1350/22 Inf	2110	3400
Busy Bee 1350/33 Inf	2110	4150
Busy Bee 1350/44 Inf	2110	4900

BUSY BEE: UNA INNOVAZIONE NEL CAMPO DELLA CALIBRO LEVICATURA

A perfezionamento della gamma di macchine finora prodotte , la CGA ha messo a punto una nuova macchina calibro-levigatrice inferiore che raggiunge il top della specializzazione , avvalendosi dell'esperienza trentennale della sua equipie tecnica.

La Busy Bee inferiore è disponibile in diversi modelli e composizioni per soddisfare le richieste dell'utenza:

Larghezza 1100-1350 mm composta da 1-2-3-4-5 gruppi operanti inferiori e 1-2-3-4-5 gruppi superiori , sia in esecuzione compatta che con l'aggiungimento di un transfert posto fra le due macchine.

Per rendere al massimo efficace il traino dei materiali sottoposti alla lavorazione , la Busy Bee dispone di un piano Vacuum con elettroaspiratori silenziosi e dispone di scarpette di pressione con una robusta struttura in acciaio registrabili tramite apposita manopola. Per eseguire particolari lavori richiesti dal cliente , sono disponibili scarpette sezionate in 24 settori adatti per introdurre contemporaneamente materiali di spessore diverso.

La composizione della macchina Busy Bee è realizzabile con rulli calibratori-levigatori di varia gamma , dal diametro: 250 - 300 - 350 , sia in acciaio scanalato , sia con copertura in gomma scanalata con durezza da 20-90 Sh. I suddetti gruppi dispongono di un sistema manuale per regolare l'asportazione del materiale o la dimensione della carta abrasiva. Tutti i gruppi sono escludibili pneumaticamente da quadro; su richiesta del cliente, si possono installare le entrate e le uscite dei gruppi, elettronicamente. E' disponibile inoltre un gruppo pialla HPS , che si può montare sulla macchina .

L'albero pialla ha diametro 210 , e' dotato , sulla 1100 di 384 placchette a quattro taglienti , sulla 1350 di 512 placchette a quattro taglienti.

L'estrazione del gruppo pialla , all'occorrenza viene effettuata automaticamente. Il gruppo pialla consente una massima asportazione con minima potenza. I gruppi possono essere dotati di tamponi rigidi –pneumatici e sezionati a settori con passo 11,25; 22,5; 45 o possono essere combinati rullo e tampone.

Ogni gruppo può disporre di un soffiatore oscillante con intervento a tempo per garantire massima funzionalita' e minimo consumo di aria compressa.

Sulla Busy Bee si possono montare vari sistemi di pulizia: soffiatori rotativi per la pulizia dei pannelli con intervento a tempo; spazzola pulitrice montata all'uscita della macchina per la pulizia dei pezzi lavorati.

Si può inoltre montare all'interno della macchina un gruppo spazzola scotch- brite , escludibile, all'occorrenza, tramite quadro elettrico.

La Busy Bee ha una robustezza di struttura tale da permettere l'installazione all'interno di motori fino ad una potenza di 60 Kw.

La Busy Bee vanta il massimo della precisione: I gruppi operatori sono montati inclinati , con tensionatura del nastro pneumatico centrale, per garantire la massima aderenza dei nastri abrasivi ai rulli calibro- levigatori , e per evitare l'accumulo di scorie alla loro base.

La Busy Bee è assolutamente affidabile per la massima qualita' dei materiali di cui e' composta , e' garantita per 24 mesi dalla Ditta costruttrice.

L'obiettivo fondamentale della CGA è progettare macchine che garantiscano massima sicurezza per l'operatore , minimi livelli di emissione polveri nell'aria e di inquinamento acustico , nel rispetto delle norme CE.

BUSY BEE: AN INNOVATION IN THE FIELD OF CALIBRATION AND SANDING

Improving the range of machinery manufactured until now , CGA Company has set up a new calibrating and sanding machine , upper and lower contact , which reaches the top of specialisation , by using the 30 years of experience of it's technical staff.

The lower and upper Busy Bee is available in various models and compositions , in order to satisfy the demands of use.

Width 1100-1350 mm , composed of 1-2-3-4-5 lower operating groups and 1-2-3-4-5 upper groups , both in compact execution or by adding a transfer placed between the two machines.

In order to maximize the efficiency of the working materials in-feed , Busy Bee has a Vacuum table provided with silent electroaspiration devices and pressure shoes having a strong steel structure , adjustable by the related lever. To allow various works requested by the client , there are available divided shoes into 24 sectors , adapted to introduce in the same time materials of various thicknesses.

The Busy Bee machine's composition can be made of calibrating- sanding rollers of various range , from diameter of 250 up to a diameter of 350 mm , both in grooved steel or having a covering layer of grooved rubber , hardness of 20-90 Sh.

The above mentioned groups dispose of a manual adjustment system for the removal of the material or for the abrasive paper dimension. All groups can be excluded pneumatically from the control board; upon client's request electronic On/Off of the groups can be installed. For a maximum removal using the minimum power , it is also available a planing group HPS , which can be installed on the machine. The planing shaft has 210 mm diameter , and is provided –for the 1100 version with 384 small plates having four cutting edges, for the 1350 version with 512 small plates having four cutting edges.

The extraction of the planing group , upon necessity , can be made automatically. The groups can be provided by rigid – pneumatic pads and divided into sectors having the pitch 11,5; 22,5; 45 or they can be combined, roller and pad.

Each group can dispose of an oscillating blower with timed intervention , in order to guarantee the maximum functionality and the minimum consumption of compressed air. On Busy Bee there can be installed various systems of cleaning; rotating blowers for cleaning of the panels with timed intervention; cleaning brush installed on the out-feed of the machine , for the cleaning of the processed pieces.

A scotch brite brush group can also be installed inside the machine , which can be excluded, if necessary from the control board.

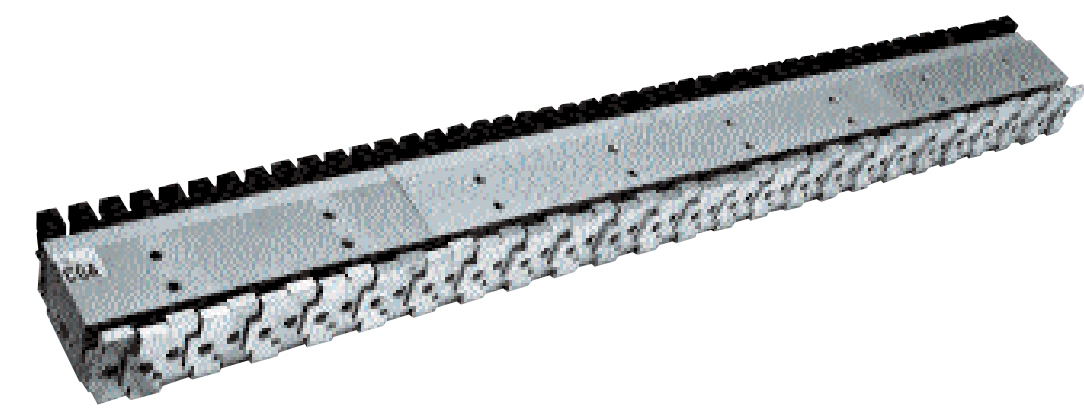
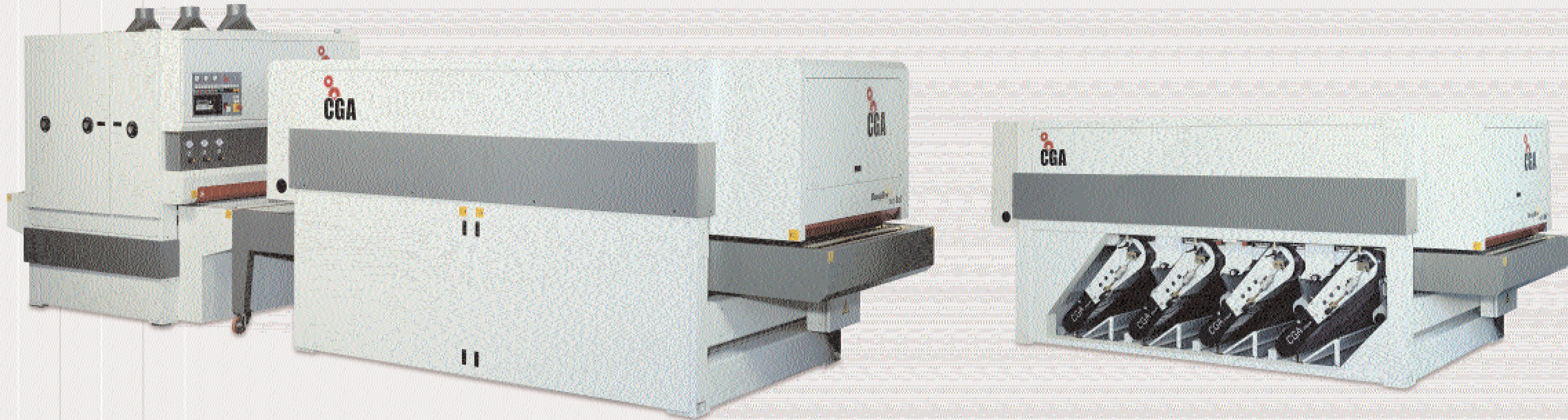
Busy Bee has a strong structure that allows the installation at the inside of motors up to a power of 60 Kw. Busy Bee boasts of having the maximum precision: the operating groups are installed inclined , with pneumatic central belt tensioning , in order to guarantee the maximum adesion of the abrasive belts to the calibrating –sanding rollers , and in order to avoid the accumulation of wastes at their basis.

Busy Bee is absolutely trustable for the top quality of the materials from which is made of , and is guaranteed 24 month by the manufacturing Company.

The main goal of CGA Company is to design machineries that do guarantee the maximum safety for the operator , minimum levels of dust emission into the air and minimum acoustic pollution , observing the EC norms.

1100 - 1350

VERSIONI DISPONIBILI
AVAILABLE VERSIONS



2

- 1 Quadro elettrico
- 2 Tampono elettronico sezionato
- 3 Piano vacuum
- 4 Motorizzatore tappeto
- 5 Spazzola pulizia pannello

- 1 Control panel
- Tableau de controle
- Cuadro de mando

- 2 Electronic segment pad
- Patin electronique sectionné
- Patin electronico seccionado

- 3 Vacuum table
- Plan a depression
- Mesa con depresion

- 4 Motorvariator carpet
- Motovarateur tapis
- Moto variador tapete

- 5 Panel cleaning brush
- Brosse a nettoyer le panneau
- Cepillo de piezas



1

